



**ASACERT**  
ASSESSMENT &  
CERTIFICATION

## CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DI PRODUZIONE IN FABBRICA

**N. 2021 – CPR - 091/15**

In conformità al Regolamento (UE) N. 305/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

**Componenti strutturali per strutture in acciaio**

**Classe di esecuzione: EXC2**

**Metodo (i) di marcatura CE: 3a, 3b**

Imnesso sul mercato sotto il nome o il marchio commerciale di

**TECNO IMPIANTI S.r.l.**

**Via Lufrano, 63/65 – 80040 Volla (NA)**

e fabbricato nello stabilimento di produzione

**Via Lufrano, 63/65 – 80040 Volla (NA)**

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritta nell'allegato ZA della norma **EN 1090-1:2009+A1:2011** nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che il controllo di produzione in fabbrica è valutato essere in conformità con i requisiti applicabili.

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **09/09/2015** e ha validità sino a che la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, i metodi di AVCP o le condizioni di produzione nello stabilimento non siano modificate in modo significativo, a meno che non sia sospeso o ritirato dall'organismo di certificazione del prodotto notificato.

data emissione corrente

21-11-2018

Ing. Roberto Mandelli, Direttore Tecnico



## ALLEGATO AL CERTIFICATO DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

N. 2021 – CPR - 091/15

### SPECIFICHE DEL PROCESSO DI SALDATURA

ai fini della "esecuzione di strutture in acciaio", secondo la norma "EN 1090-2:2008+ A1:2011", per il processo legato alle attività di saldatura, l'organizzazione si attiene alle seguenti specifiche:

|                       |                            |
|-----------------------|----------------------------|
| Classi di esecuzione  | EXC2                       |
| Processi di saldatura | 135                        |
| Materiale Base        | Gruppo 1/sub 1.1, 1.2, 1.4 |

Il Coordinatore di saldatura responsabile (RWC) è identificato nella persona di Riccardi Gianluca.

Questo allegato relativo alle specifiche del processo di saldatura è valido solo in combinazione con il Certificato di Conformità del Controllo della Produzione in Fabbrica all'interno dello scopo del Regolamento 305/2011/UE.